

Akulon® F130

Polyamide 6

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Akulon®F130 is a polyamide 6 (nylon 6) material. This product is available in Europe and is processed by film extrusion or extrusion. Akulon®The main characteristics of F130 are: medium viscosity.

Главная Информация	
Характеристики	Средняя вязкость
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзионная пленка Экструзия
Многоточечные данные	Удельный объем и температура (ISO 11403-2) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	g/cm ³	ISO 1183
Номер вязкости	196	cm ³ /g	ISO 307

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент трения			ISO 8295
With itself-dynamic, cast film	1.0		ISO 8295
With itself-static, cast film	1.5		ISO 8295

Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	50	µm	
Модуль растяжения ¹ (50 µm, Cast Film)	455	MPa	Internal method
Растяжимое напряжение-MD			ISO 527-3
Yield, 50 µm, cast film	31.0	MPa	ISO 527-3
50 µm, cast film	82.0	MPa	ISO 527-3
Растяжимое удлинение-MD (Broken, 50 µm, cast film)	350	%	ISO 527-3
Сопrotивление разрыву брюк-MD (50 µm, Cast Film)	32.0	N/mm	ISO 6383-1
Скорость передачи водяного пара (23°C, 85% RH, 50 µm, cast film)	35	g/m ² /24 hr	DIS 15106-1/-3
Скорость передачи кислорода ²			DIS 15105-1/-2
0% RH : 23°C, 50.0 µm	26	cm ³ /m ² /bar/24 hr	DIS 15105-1/-2
85% RH : 23°C, 50.0 µm	39	cm ³ /m ² /bar/24 hr	DIS 15105-1/-2
Specific Heat Capacity			

--	1550	J/kg/°C	
Average: 20 to 150°C	2250	J/kg/°C	
Сопротивление проколу (50,0 мкм) ³	13.0	J/cm	Internal method
RSV-Муравьиная кислота, 1 г/100 мл	3.03		Internal method
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания (50.0 μm, Cast Film)	83.0	%	Internal method
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (260°C)	810	Pa·s	Internal method
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Processing parameters for cast film test specimen:

Extruder Temperature: 270°C

Die Temperature: 270°C

Chill Roll Temperature: 110°C

NOTE

- | | |
|----|-----------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | Cast Film |
| 3. | Cast Film |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

