

Pinnacle PP 2108

Polypropylene Impact Copolymer

Pinnacle Polymers

Описание материалов:

8 MELT FLOW MEDIUM IMPACT COPOLYMER POLYPROPYLENE

Pinnacle Polymers Polypropylene 2108 is made via UNIPOL™ PP technology, which utilizes gas-phase fluidized bed reactors with a high activity catalyst system to ensure uniform physical properties and lot-to-lot consistency.

This product is intended for sheet extrusion, thermoformed containers, and injection molding applications where toughness and cold temperature impact strength are required.

The 2108 product provides:

Excellent cleanliness

Superior toughness

Excellent color and process stability

Good melt strength

UL Listed

Pinnacle's 2108 polypropylene is covered under US FDA Food Contact Notification 864. As such, this polymer can be used in contact with all food types under Conditions of Use A-H, as described in 21 CFR 176.170, Tables 1 and 2. This polymer also complies with 21 CFR 177.1520(c), items 3.1(a) and 3.2(a).

Главная Информация	
UL YellowCard	E130336-221939
Характеристики	Чистота/Высокая чистота
	Приемлемый пищевой контакт
	Хорошая стабильность цвета
	Хорошая прочность расплава
	Хорошая стабильность обработки
	Хорошая прочность
	Сополимер удара
	Ударопрочность при низкой температуре
	Средняя ударопрочность
Используется	Лист
	Термоформованные контейнеры
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 176,170 Таблица 1 и 2, Cond A-H
	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1a
	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a
	UL неуказанный рейтинг
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением
	Экструзионный лист

Термоформовка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.900	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	1.5	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	24.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	11	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant ³ (3.20 mm, Injection Molded)	1280	MPa	ASTM D790A
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ⁴ (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	> 320	J/m	ASTM D256
Зубчатый изод удара (площадь) ⁵ (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	> 31.0	kJ/m ²	ASTM D256
Gardner Impact ⁶ (-30°C)	> 150	J	ASTM D5420
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	104	°C	ASTM D648

NOTE

1. Type I, 51 mm/min
2. Type I, 51 mm/min
3. Type I, 1.3 mm/min
4. Type I
5. Type I
6. Method G, Geometry GC

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

