

EverGlide® SG1908

Polyamide 6

Polymer Dynamix

Описание материалов:

RSi PA6 Compound

Features:

Excellent dimensional stability

Durable wear characteristics

Retention of physical properties

Applications:

Automotive

Aviation

Industrial

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Долговечность		
Используется	Применение самолетов Промышленное применение Применение в автомобильной области		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.10	g/cm ³	ASTM D792
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield	51.0	MPa	ASTM D638
Fracture	37.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield	8.0	%	ASTM D638
Fracture	40 - 50	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1520	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	56.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	64	J/m	ASTM D256
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2 - 87.8	°C	

Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.12	%
Задняя температура	232 - 260	°C
Средняя температура	238 - 266	°C
Передняя температура	243 - 271	°C
Температура сопла	249 - 277	°C
Температура обработки (расплава)	249 - 277	°C
Температура формы	65.6 - 93.3	°C
Давление впрыска	34.5 - 138	MPa
Скорость впрыска	Moderate	
Screw Speed	40 - 70	rpm
Тонаж зажима	4.1 - 6.9	kN/cm ²

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2 - 87.8	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	232 - 260	°C
Зона цилиндра 3 темп.	238 - 266	°C
Зона цилиндра 5 темп.	243 - 271	°C
Температура расплава	249 - 277	°C
Температура матрицы	249 - 277	°C

Инструкции по экструзии

Suggested Max Moisture: .12%

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat