

KOCETAL® CF704

Углеродное волокно

Acetal (POM) Copolymer

Kolon Plastics, Inc.

Описание материалов:

Kocetal CF704 is carbon fiber reinforced grade for high stiffness and electrical conductivity.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно		
Характеристики	Проводящий		
	Высокая жесткость		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.46	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.50	%	ASTM D955
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 60%RH)	0.22	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	95		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	120	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield, 23°C)	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	13700	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	175	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	40	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	165	°C	
1.8 MPa, Unannealed	162	°C	
Температура плавления	166	°C	
CLTE-Поток	3.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности	1.0E+3	ohms	ASTM D257
------------------------------------	--------	------	-----------

Сопротивление громкости	1.0E+2	ohms-cm	ASTM D257
-------------------------	--------	---------	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость	HB		UL 94
---------------	----	--	-------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0	°C
-------------------	------	----

Время сушки	3.0	hr
-------------	-----	----

Рекомендуемый Макс измельчения	30	%
--------------------------------	----	---

Задняя температура	170 to 190	°C
--------------------	------------	----

Средняя температура	190 to 210	°C
---------------------	------------	----

Передняя температура	200 to 220	°C
----------------------	------------	----

Температура сопла	200 to 220	°C
-------------------	------------	----

Температура обработки (расплава)	165 to 220	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	70.0 to 120	°C
-------------------	-------------	----

Давление впрыска	68.6 to 118	MPa
------------------	-------------	-----

Удерживающее давление	98.1	MPa
-----------------------	------	-----

Back Pressure	1.96 to 4.90	MPa
---------------	--------------	-----

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat