

WONDERLOY® PC-510

Polycarbonate + ABS

CHI MEI CORPORATION

Описание материалов:

WONDERLOY® PC-510 is a Polycarbonate + ABS (PC+ABS) product. It can be processed by injection molding and is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Typical application: Housings.

Characteristics include:

Flame Rated

RoHS Compliant

High Flow

Главная Информация	
UL YellowCard	E56070-100239180
Характеристики	Высокий поток
Используется	Корпуса
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.16	g/cm ³	ASTM D792
--	1.17	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/2.16 kg)	22	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/2.16 kg)	23.5	cm ³ /10min	ISO 1133
Spiral Flow	15.7	cm	Internal Method
Формовочная усадка-Поток	0.40 to 0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.40	%	ASTM D570

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	113		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	49.0	MPa	ASTM D638
Yield	57.0	MPa	ISO 527-2/50
Break	45.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break, 23°C	110	%	ASTM D638
Break	55	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
23°C	2450	MPa	ASTM D790

-- ¹	2600	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
23°C	78.5	MPa	ASTM D790
-- ²	91.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
3.18 mm	710	J/m	ASTM D256
--	50	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed ³	78.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	76.0	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, Annealed	87.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	94.0	°C	ASTM D1525 ⁴
--	95.0	°C	ISO 306/A50
--	88.0	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (40 to 100°C)	6.0E-5 to 8.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-0		
2.00 mm	5VB		
2.10 mm	5VB		
3.00 mm	5VA		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	85.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	200 to 230	°C	
Средняя температура	230 to 260	°C	
Передняя температура	220 to 250	°C	
Температура формы	40.0 to 60.0	°C	
NOTE			
1.	2.0 mm/min		
2.	2.0 mm/min		
3.	120°C/hr		
4.	Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N)		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

