

KumhoSunny PPO HSP8340GNH

Polyphenylene Ether + PS

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

Описание материалов:

HSP8340GNH is non-halogen high gloss PS/PPO resin. HSP8340GNH has excellent creep performance in low and high temperature, low water absorption, high flow and high shape resistance property. HSP8340GNH is mainly used in electron & electric parts, OA appliance, fluid engineering, etc.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошее сопротивление ползучести Без галогенов Высокий поток Глянцевый Низкое поглощение воды		
Используется	Приборы Электрические детали Электрическое/электронное применение		
Номер файла UL	E65424		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.09	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	40 to 60	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	52.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	15	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2380	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	78.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	190	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	85.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	90.0	°C	ASTM D1525 ¹
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093

Сопrotивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-0		UL 94
Дополнительная информация	Номинальное значение		
CSA File No.	LS 66457		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.0 to 110	°C	
Время сушки	2.0 to 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Задняя температура	230 to 240	°C	
Средняя температура	240 to 250	°C	
Передняя температура	250 to 265	°C	
Температура сопла	250 to 260	°C	
Температура обработки (расплава)	240 to 270	°C	
Температура формы	50.0 to 80.0	°C	
Back Pressure	0.200 to 0.800	MPa	
Screw Speed	20 to 100	rpm	

NOTE

1. Rate B (120°C/h)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

