

## DuraStar™ MN630

Thermoplastic Polyester

Eastman Chemical Company

## Описание материалов:

DuraStar<sup>™</sup> Polymer MN630 has excellent appearance and is nearly water-clear. Its most outstanding features are toughness, chemical resistance, and excellent processing characteristics. DuraStar<sup>™</sup> Polymer MN630 has very good toughness as shown by Izod impact resistance. Easy to process with minimal drying time, it flows readily and fills the most intricate tools. It does not contain a mold release.

Главная Информация				
UL YellowCard	E118289-220149			
Характеристики	Стерилизуемый е-луч			
	Хорошая химическая стойкость			
	Хороший поток			
	Хорошая технологичность			
	Хорошая прочность			
	Высокая четкость			
	Приятный внешний вид			
	Радиационный стерилизуемый			
Используется	Медицинские/медицинские приложения			
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.19	g/cm³	ASTM D792	
Формовочная усадка-Поток	0.30	%	ASTM D955	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.15	%	ASTM D570	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Твердость Роквелла (R-Scale, 23°C)	107		ASTM D785	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Прочность на растяжение			ASTM D638	
Yield, 23°C	50.0	MPa		
Break, 23°C	43.0	MPa		
Удлинение при растяжении			ASTM D638	
Yield, 23°C	5.0	%		
Break, 23°C	270	%		
Флекторный модуль (23°C)	1900	MPa	ASTM D790	
Flexural Strength (Yield, 23°C)	68.0	MPa	ASTM D790	



Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C	44	J/m	
23°C	80	J/m	
Незубчатый изод Impact			ASTM D4812
-40°C	No Break		
23°C	No Break		
Ударное устройство для дротиков			ASTM D3763
-40°C, Energy at Peak Load	38.0	J	
23°C, Energy at Peak Load	40.0	J	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	73.0	°C	
1.8 MPa, Unannealed	66.0	°C	
Викат Температура размягчения	86.0	°C	ASTM D1525 <sup>1</sup>
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания (Total)	92.0	%	ASTM D1003
Haze	< 1.0	%	ASTM D1003
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	230 to 280	°C	
Температура формы	15.0 to 30.0	°C	
NOTE			
1.	Loading 1 (10 N)		

<sup>\*</sup> Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

## **Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



