

Amodel® AFA-6133 V0 Z

33% из стекловолокна

Polyphthalamide

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

Amodel AFA- 6133 V0 Z is a 33% glass fiber reinforced flame retardant polyphthalamide (PPA) resin, specially developed for connectors commonly used in the electronic industry that can adapt to infrared and vapor welding. Amodel AFA-6133 V0 Z has high fluidity and short molding cycle, so it can improve molding efficiency and reduce costs. -black: AFA-6133 V0 Z BK 324

Главная Информация	
UL YellowCard	E95746-253234
Наполнитель/армирование	Панель с наружным отделочным слоем материала, 33% наполнитель по весу
Добавка	Огнестойкий
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, хороший Высокая прочность Хорошая электрическая производительность Высокая яркость Хорошая химическая стойкость Формируемость горячей воды Огнестойкий
Используется	Электрическое/электронное применение Соединитель Автомобильная электроника Применение в автомобильной области Катушка
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Черный
Формы	Частицы
Метод обработки	Температура воды литье под давлением
Многоточечные данные	Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1) Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA6T/66-GF33

Идентификатор смолы (ISO 1043)		PA6T/66 GF33 FR(17)		
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.68	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Формовочная усадка				ASTM D955
Flow	0.30	--	%	ASTM D955
Transverse flow	0.60	--	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.20	--	%	ASTM D570
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				
--	16100	13700	MPa	ASTM D638
23°C	14500	14500	MPa	ISO 527-2
100°C	9170	9200	MPa	ISO 527-2
150°C	5930	5900	MPa	ISO 527-2
175°C	5100	5100	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress				
Yield, 23°C	186	186	MPa	ISO 527-2
Yield, 100°C	114	114	MPa	ISO 527-2
Yield, 150°C	75.2	75.2	MPa	ISO 527-2
Yield, 175°C	63.4	63.4	MPa	ISO 527-2
--	199	166	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении				
Fracture	1.7	1.7	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	1.6	1.6	%	ISO 527-2
Fracture, 100°C	2.4	2.4	%	ISO 527-2
Fracture, 150°C	5.1	5.1	%	ISO 527-2
Fracture, 175°C	4.9	4.9	%	ISO 527-2
Флекторный модуль				
--	13100	13300	MPa	ASTM D790
23°C	12600	12600	MPa	ISO 178
100°C	8070	8100	MPa	ISO 178
150°C	4960	5000	MPa	ISO 178
175°C	4620	4600	MPa	ISO 178
Flexural Strength				
--	224	229	MPa	ASTM D790
23°C	259	259	MPa	ISO 178
100°C	161	161	MPa	ISO 178
150°C	101	101	MPa	ISO 178
175°C	87.6	88.0	MPa	ISO 178
Прочность на сжатие	145	--	MPa	ASTM D695

Прочность сдвига	80.0	62.1	MPa	ASTM D732
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				
23°C	14	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	--	14	kJ/m ²	ISO 179/2eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	46	47	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				
--	85	80	J/m	ASTM D256
23°C	8.2	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact				
--	690	--	J/m	ASTM D256
23°C	44	44	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
1.8 MPa, not annealed	282	282	°C	ISO 75-2/Af
1.8 MPa, annealed	277	--	°C	ASTM D648
Температура плавления				
--	310	310	°C	ISO 11357-3
--	310	--	°C	ASTM D3418
Линейный коэффициент теплового расширения				
Flow: 0 to 100°C	1.7E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 100 to 200°C	7.0E-6	--	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: 0 to 100°C	6.4E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: 100 to 200°C	1.1E-4	--	cm/cm/°C	ASTM E831
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	--	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+15	--	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.18 mm)	24	--	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная				
100 Hz	4.40	--		ASTM D150
1 MHz	4.10	--		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.011	--		ASTM D150
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 1	--		UL 746

Высокоусиленное дуговое зажигание (HA1)			UL 746
0.749 mm	PLC 0	--	UL 746
1.50 mm	PLC 0	--	UL 746
3.00 mm	PLC 0	--	UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)			UL 746
0.749 mm	PLC 0	--	UL 746
1.50 mm	PLC 0	--	UL 746
3.00 mm	PLC 0	--	UL 746
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения
Огнестойкость ¹ (0.800 mm)	V-0	--	UL 94
Иньекция	Сухой	Единица измерения	
Температура сушки	< 120		°C
Время сушки	4.0		hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.030 - 0.060		%
Задняя температура	327 - 332		°C
Средняя температура	316 - 324		°C
Передняя температура	316 - 324		°C
Температура обработки (расплава)	321 - 338		°C
Температура формы	65.6 - 93.3		°C
Инструкции по впрыску			
□□□□: 304□□/□ □□□□:□□□□□50%			
NOTE			

1. These flammability ratings do not represent the risk of these materials or any other materials in actual fire situations.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

