

VECTRA® S475

Liquid Crystal Polymer

Celanese Corporation

Описание материалов:

Super High Flow, High heat Resistance and Low Warp for Thin Parts.

Chemical abbreviation according to ISO 1043-1 : LCP

Inherently flame retardant

UL-Listing V-0 in natural and black at 0.15mm thickness per UL 94 flame testing.

Relative-Temperature-Index (RTI) according to UL 746B: electricals 130°C, mechanicals 130°C.

UL = Underwriters Laboratories (USA)

Главная Информация			
UL YellowCard	E83005-100600860		
Характеристики	Низкий уровень защиты		
	Высокая яркость		
	Теплостойкость, высокая		
	Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	LCP		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.65	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	0.37	%	ISO 294-4
Flow direction	0.0	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	12300	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	135	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	1.8	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	12000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	180	MPa	ISO 178
Изгиб напряжения при разрыве	2.4	%	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C)	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
1.8 MPa, not annealed	305	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	213	°C	ISO 75-2/C

Температура плавления ¹	350	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	1.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	2.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Электрический	Номинальное значение	Метод испытания
---------------	----------------------	-----------------

Относительная проницаемость		
1 MHz	3.70	IEC 60250
2.05 GHz	4.15	Internal method

Коэффициент рассеивания		
1 MHz	8.0E-3	IEC 60250
2.05 GHz	1.0E-3	Internal method

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость	V-0	UL 94
---------------	-----	-------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	150	°C
Время сушки	6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%
Температура бункера	20.0 - 40.0	°C
Задняя температура	330 - 350	°C
Средняя температура	340 - 360	°C
Передняя температура	345 - 365	°C
Температура сопла	355 - 370	°C
Температура обработки (расплава)	360 - 375	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C
Давление впрыска	50.0 - 150	MPa
Скорость впрыска	Moderate	
Удерживающее давление	50.0 - 150	MPa
Back Pressure	0.00 - 3.00	MPa

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 355 to 370°C Zone 4 Temperature: 355 to 370°C Feed Temperature: 60 to 80°C

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

