

PRL PC-HM-FR1-(color)-1

10% стекловолокно

Polycarbonate

Polymer Resources Ltd.

Описание материалов:

PRL PC-HM-FR1-(color)-1 is a Polycarbonate (PC) product filled with 10% glass fiber. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Flame Rated

RoHS Compliant

Flame Retardant

Good Mold Release

Mold Release Agent

| Главная Информация | | | |
|--|---|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E113219-219247 | | |
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 10% наполнитель по весу | | |
| Добавка | Пресс-форма | | |
| Характеристики | Огнестойкий Хороший выпуск пресс-формы | | |
| Соответствие RoHS | Соответствует RoHS | | |
| Номер файла UL | E113219 | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.26 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg) | 5.0 to 12 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка | | | ASTM D955 |
| Flow : 3.18 mm | 0.20 to 0.50 | % | |
| Across Flow : 3.18 mm | 0.20 to 0.50 | % | |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла | | | ASTM D785 |
| M-Scale | 85 | | |
| R-Scale | 124 | | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение | | | ASTM D638 |
| Yield, 3.18 mm | 65.5 | MPa | |
| Break, 3.18 mm | 55.8 | MPa | |

| | | | |
|---|-----------------------------|--------------------------|-------------------------|
| Удлинение при растяжении | | | ASTM D638 |
| Yield, 3.18 mm | 6.0 | % | |
| Break, 3.18 mm | 15 | % | |
| Флекторный модуль (3.18 mm) | 3380 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength (3.18 mm) | 103 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm) | 110 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed, 3.18 mm | 143 | °C | |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm | 138 | °C | |
| Викат Температура размягчения | 152 | °C | ASTM D1525 ¹ |
| RTI Elec | | | UL 746 |
| 1.50 mm | 80.0 | °C | |
| 3.00 mm | 80.0 | °C | |
| RTI Imp | | | UL 746 |
| 1.50 mm | 80.0 | °C | |
| 3.00 mm | 80.0 | °C | |
| RTI Str | | | UL 746 |
| 1.50 mm | 80.0 | °C | |
| 3.00 mm | 80.0 | °C | |
| Электрический | Номинальное значение | | Метод испытания |
| Сравнительный индекс отслеживания (CTI) (1.50 mm) | PLC 3 | | UL 746 |
| Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI) | | | UL 746 |
| 1.50 mm | PLC 1 | | |
| 3.00 mm | PLC 1 | | |
| Зажигание горячей проволоки (HWI) | | | UL 746 |
| 1.50 mm | PLC 2 | | |
| 3.00 mm | PLC 1 | | |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | | Метод испытания |
| Огнестойкость | | | UL 94 |
| 1.50 mm, ALL | V-0 | | |
| | V-0 | | |
| 3.00 mm, ALL | 5VA | | |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 118 to 124 | °C | |

| | | |
|----------------------------------|-------------|----|
| Время сушки | 3.0 to 4.0 | hr |
| Время сушки, максимум | 8.0 | hr |
| Задняя температура | 293 to 316 | °C |
| Средняя температура | 304 to 327 | °C |
| Передняя температура | 316 to 338 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 302 to 329 | °C |
| Температура формы | 82.2 to 116 | °C |

NOTE

1. Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat