

## MBA PS 3122

General Purpose Polystyrene

MBA Polymers

### Описание материалов:

A post-consumer recycled polystyrene for general use. Available in standard grey (reference 70/15) and standard black (reference 90/04).

| Главная Информация        |                                  |
|---------------------------|----------------------------------|
| Переработанное содержание | Да                               |
| Используется              | Общее назначение                 |
| Внешний вид               | Черный<br>Серый                  |
| Формы                     | Гранулы                          |
| Метод обработки           | Экструзия<br>Литье под давлением |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Плотность  | 1.05                 | g/cm <sup>3</sup> | Internal Method |

|  |     |          |          |
|--|-----|----------|----------|
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(200°C/5.0 kg) | 5.5 | g/10 min | ISO 1133 |
|--|-----|----------|----------|

| Механические                 | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Модуль растяжения (23°C)     | 2350                 | MPa               | ISO 527-2/1     |
| Tensile Stress (Yield, 23°C) | 25.0                 | MPa               | ISO 527-2/50    |
| Флекторный модуль (23°C)     | 2200                 | MPa               | ISO 178         |

| Воздействие                               | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Ударная прочность (23°C)                  | 6.5                  | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA     |
| Зубчатый изод ударная прочность<br>(23°C) | 7.0                  | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1A      |

| Тепловой                      | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Викат Температура размягчения | 88.0                 | °C                | ISO 306/B50     |

| Иньекция                             | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки                    | 70.0                 | °C                |
| Время сушки                          | 1.0 to 2.0           | hr                |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.050 to 0.10        | %                 |
| Температура обработки (расплава)     | 190 to 230           | °C                |
| Температура формы                    | 20.0 to 60.0         | °C                |

| Экструзия         | Номинальное значение | Единица измерения |
|-------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 70.0                 | °C                |

|                                      |               |    |
|--------------------------------------|---------------|----|
| Время сушки                          | 1.0 to 2.0    | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.050 to 0.10 | %  |
| Температура расплава                 | 180 to 210    | °C |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat