

Pearlthane® D11H95S

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polycaprolactone)

Lubrizol Advanced Materials, Inc.

Описание материалов:

Pearlthane® D11H95S is a high performance polycaprolactone copolyester based TPU, supplied in form of translucent, colourless pellets, featuring excellent flow and mechanical properties and an outstanding low compression set value and high temperature resistance. Product recommended for injection-moulding applications with an extremely short cycle time.

Главная Информация			
Характеристики	Низкая деформация сжатия Цикл быстрого формования Высокая яркость Теплостойкость, высокая		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Внешний вид	Полупрозрачный Бесцветный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.19	g/cm ³	ASTM D792
20°C	1.19	g/cm ³	ISO 2781
Moisture Content		%	Internal method
Потеря истирания	29.0	mm ³	ISO 4649
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240, ISO 868
Shaw A	94		ASTM D2240, ISO 868
Shaw D	45		ASTM D2240, ISO 868
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412, ISO 527
100% strain	13.0	MPa	ASTM D412, ISO 527
300% strain	25.0	MPa	ASTM D412, ISO 527
Прочность на растяжение (Yield)	47.0	MPa	ASTM D412, ISO 527
Удлинение при растяжении (Break)	480	%	ASTM D412, ISO 527
Tear Strength			
-- ¹	169	kN/m	ASTM D624

-- ²	170	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия			ASTM D395B
23°C, 70 hr	18	%	ASTM D395B
70°C, 22 hr	23	%	ASTM D395B
100°C, 70 hr	36	%	ASTM D395B

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла ³	-38.0	°C	ISO 11357-2
Температура плавления ⁴	215 - 225	°C	Internal method

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90.0 - 110	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	200	°C
Средняя температура	205	°C
Передняя температура	205	°C
Температура сопла	210	°C
Температура формы	35.0	°C
Отношение винта L/D	23.0:1.0	

Инструкции по впрыску

Closing Force: 30 tons Screw Diameter: 30 mm Maximum Hydraulic Pressure: 210 bar Mould: Disc 50x50x6 mm

NOTE

- | | |
|----|--|
| 1. | C mould |
| 2. | Method B |
| 3. | 10°C /min. |
| 4. | Temperature at which MFI = 10 g/10 min @ 21.6 kg |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

