

## Generic PC - Carbon Fiber

Углеродное волокно

Polycarbonate

Generic

### Описание материалов:

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PC - Carbon Fiber

This information is provided for comparative purposes only.

| Главная Информация                               |  |                        |                 |
|--|--|------------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                          | Армированный материал из углеродного волокна |                        |                 |
| Физический                                       | Номинальное значение                         | Единица измерения      | Метод испытания |
| Удельный вес                                     |  |                        |                 |
| --   | 1.22 - 1.40                                  | g/cm <sup>3</sup>      | ASTM D792       |
| 23°C   | 1.23 - 1.42                                  | g/cm <sup>3</sup>      | ISO 1183        |
| --   | 1.24 - 1.37                                  | g/cm <sup>3</sup>      | ASTM D1505      |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(300°C/1.2 kg) | 1.1 - 18                                     | g/10 min               | ISO 1133        |
| Плавкий объем-расход (MVR)<br>(300°C/1.2 kg)     | 3.40 - 10.1                                  | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133        |
| Формовочная усадка                               |  |                        |                 |
| Flow: 23°C                                       | 0.066 - 0.32                                 | %                      | ASTM D955       |
| Transverse flow: 23°C                            | 0.28 - 0.50                                  | %                      | ASTM D955       |
| 23°C   | 0.065 - 0.51                                 | %                      | ISO 294-4       |
| Поглощение воды                                  |  |                        |                 |
| 23°C, 24 hr                                      | 0.076 - 0.15                                 | %                      | ASTM D570       |
| 23°C, 24 hr                                      | 0.14 - 0.20                                  | %                      | ISO 62          |
| Saturated, 23°C                                  | 0.070 - 0.30                                 | %                      | ISO 62          |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH                        | 0.095 - 0.21                                 | %                      | ISO 62          |
| Твердость  | Номинальное значение                         | Единица измерения      | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (23°C)                        | 118 - 120                                    |                        | ASTM D785       |
| Механические                                     | Номинальное значение                         | Единица измерения      | Метод испытания |
| Модуль растяжения                                |  |                        |                 |
| 23°C   | 6760 - 19700                                 | MPa                    | ASTM D638       |
| 23°C   | 6900 - 18200                                 | MPa                    | ISO 527-2       |
| Прочность на растяжение                          |  |                        |                 |
| Yield, 23°C                                      | 87.8 - 148                                   | MPa                    | ASTM D638       |
| Yield, 23°C                                      | 56.4 - 144                                   | MPa                    | ISO 527-2       |
| Fracture, 23°C                                   | 91.6 - 152                                   | MPa                    | ASTM D638       |
| Fracture, 23°C                                   | 88.3 - 152                                   | MPa                    | ISO 527-2       |

|   |                             |                          |                        |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| 23°C                                      | 95.7 - 165                  | MPa                      | ASTM D638              |
| Удлинение при растяжении                  |                             |                          |                        |
| Yield, 23°C                               | 1.5 - 3.1                   | %                        | ASTM D638, ISO 527-2   |
| Fracture, 23°C                            | 0.90 - 3.8                  | %                        | ASTM D638              |
| Fracture, 23°C                            | 1.0 - 2.7                   | %                        | ISO 527-2              |
| Флекторный модуль                         |                             |                          |                        |
| 23°C                                      | 5700 - 17000                | MPa                      | ASTM D790              |
| 23°C                                      | 5870 - 16500                | MPa                      | ISO 178                |
| Flexural Strength                         |                             |                          |                        |
| 23°C                                      | 137 - 243                   | MPa                      | ASTM D790              |
| 23°C                                      | 139 - 227                   | MPa                      | ISO 178                |
| Yield, 23°C                               | 146 - 177                   | MPa                      | ASTM D790              |
| Fracture, 23°C                            | 154 - 260                   | MPa                      | ASTM D790              |
| Коэффициент трения                        | 0.12 - 0.55                 |                          | ASTM D1894             |
| <b>Воздействие</b>                        | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Ударная прочность (23°C)                  | 6.0 - 10                    | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 179                |
| Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)   | 22 - 50                     | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 179                |
| Зубчатый изод Impact                      |                             |                          |                        |
| 23°C                                      | 48 - 120                    | J/m                      | ASTM D256              |
| 23°C                                      | 5.3 - 9.3                   | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 180                |
| Незубчатый изод Impact                    |                             |                          |                        |
| 23°C                                      | 340 - 730                   | J/m                      | ASTM D256              |
| 23°C                                      | 20 - 39                     | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 180                |
| Ударное устройство для дротиков           |                             |                          |                        |
| 23°C                                      | 9.40 - 18.7                 | J                        | ASTM D3763             |
| 23°C                                      | 1.20 - 104                  | J                        | ISO 6603-2             |
| <b>Тепловой</b>                           | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Температура отклонения при нагрузке       |                             |                          |                        |
| 0.45 MPa, not annealed                    | 139 - 151                   | °C                       | ASTM D648              |
| 0.45 MPa, not annealed                    | 140 - 152                   | °C                       | ISO 75-2/B             |
| 1.8 MPa, not annealed                     | 137 - 152                   | °C                       | ASTM D648              |
| 1.8 MPa, not annealed                     | 134 - 148                   | °C                       | ISO 75-2/A             |
| Температура непрерывного использования    | 130                         | °C                       | ASTM D794              |
| Викат Температура размягчения             | 151 - 160                   | °C                       | ISO 306                |
| Линейный коэффициент теплового расширения |                             |                          |                        |
| Flow                                      | 1.0E-6 - 3.3E-5             | cm/cm/°C                 | ASTM D696              |
| Flow                                      | 1.2E-5 - 1.0E-4             | cm/cm/°C                 | ASTM E831              |

|                         |                 |          |             |
|-------------------------|-----------------|----------|-------------|
| Flow                    | 9.6E-6 - 4.2E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Lateral                 | 7.0E-6 - 5.8E-5 | cm/cm/°C | ASTM D696   |
| Lateral                 | 1.1E-5 - 7.6E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831   |
| Lateral                 | 4.1E-5 - 6.1E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Теплопроводность (23°C) | 0.30 - 0.47     | W/m/K    | ISO 8302    |
| RTI Elec                | 80.0 - 81.0     | °C       | UL 746      |
| RTI Imp                 | 80.0 - 81.3     | °C       | UL 746      |
| RTI Str                 | 80.0 - 81.0     | °C       | UL 746      |

| Электрический                      | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельное сопротивление поверхности |                      |                   |                 |
| --                                 | 2.5 - 6.3E+10        | ohms              | ASTM D257       |
| --                                 | 5.5 - 1.3E+11        | ohms              | IEC 60093       |
| Сопротивление громкости            |                      |                   |                 |
| 23°C                               | 5.0 - 2.5E+8         | ohms-cm           | ASTM D257       |
| 23°C                               | 0.50 - 1.0E+4        | ohms-cm           | IEC 60093       |
| Insulation Resistance (23°C)       | 1.0E+2 - 2.5E+7      | ohms              | IEC 60167       |

| Иньекция                             | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки                    | 120 - 122            | °C                |
| Время сушки                          | 4.0 - 5.0            | hr                |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 - 0.022        | %                 |
| Задняя температура                   | 288 - 316            | °C                |
| Средняя температура                  | 300 - 317            | °C                |
| Передняя температура                 | 300 - 328            | °C                |
| Температура сопла                    | 300 - 301            | °C                |
| Температура обработки (расплава)     | 295 - 317            | °C                |
| Температура формы                    | 92.5 - 103           | °C                |
| Давление впрыска                     | 86.0 - 121           | MPa               |
| Back Pressure                        | 0.232 - 0.305        | MPa               |
| Screw Speed                          | 45 - 46              | rpm               |

#### Инструкции по впрыску

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PC - Carbon Fiber. This information is provided for comparative purposes only.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

