

LNP™ LUBRICOMP™ KFI15 compound

25% стекловолокно

Acetal (POM) Copolymer

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP KFI15 is a compound based on Acetal containing 25% Glass Fiber, 2% Silicone. Added feature of this grade is: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound KFL-4415

Product reorder name: KFI15

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 25% наполнитель по весу		
Добавка	Силиконовая смазка (2%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.56	g/cm ³	
--	1.50	g/cm ³	
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.70 to 0.90	%	
Across Flow : 24 hr	1.0 to 3.0	%	
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.18	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	9260	MPa	ASTM D638
--	8720	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	112	MPa	ASTM D638
Break ³	102	MPa	ASTM D638
Break	118	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	1.9	%	ASTM D638
Break ⁵	2.0	%	ASTM D638
Break	2.4	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	7850	MPa	ASTM D790

-- ⁷	8020	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	172	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	180	MPa	ASTM D790
Break, 50.0 mm Span ⁹	176	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	76	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	540	J/m	ASTM D4812
23°C ¹¹	37	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	10.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	163	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹²	163	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	161	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹³	159	°C	ISO 75-2/Af
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	177 to 188	°C	
Средняя температура	193 to 204	°C	
Передняя температура	210 to 221	°C	
Температура обработки (расплава)	199 to 216	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	Type I, 5.0 mm/min		
5.	Type I, 5.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	2.0 mm/min		
8.	1.3 mm/min		

9.	1.3 mm/min
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat