

LNP™ LUBRICOMP™ OCL36A compound

30% углеродное волокно

Branched Polyphenylene Sulfide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP OCL4036 is a compound based on PPS - Branched resin containing PTFE, Carbon Fiber. Added features of this material include: Electrically Conductive.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound OCL-4036

Product reorder name: OCL36A

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный материал из углеродного волокна		
Добавка	Ptfe лубрикант		
Характеристики	Проводящий		
	Смазка		
	Разветвленная полимерная структура		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.52	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (315°C/5.0 kg)	4.00 - 6.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction: 24 hours	0.95	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	0.19	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	0.050	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.030	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	25000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	153	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	0.70	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹			ISO 178
--	21200	MPa	ISO 178
80°C	20600	MPa	ISO 178
120°C	10200	MPa	ISO 178
150°C	7900	MPa	ISO 178
200°C	6100	MPa	ISO 178

Флекторный стресс ²			ISO 178
-- ³	261	MPa	ISO 178
-- ⁴	217	MPa	ISO 178
80°C ⁵	212	MPa	ISO 178
120°C ⁶	118	MPa	ISO 178
150°C ⁷	94.0	MPa	ISO 178
200°C ⁸	66.0	MPa	ISO 178
Коэффициент трения (vs. Itself - Dynamic)	0.39		ASTM D3702 Modified
Изгиб напряжения при разрыве ⁹			ISO 178
--	1.3	%	ISO 178
80°C	1.3	%	ISO 178
120°C	2.3	%	ISO 178
150°C	2.4	%	ISO 178
200°C	2.4	%	ISO 178
Коэффициент износа-Шайба	19.0	10 ⁻¹⁰ in ⁴ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-40°C ¹⁰	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ¹²			ISO 180/1U
-40°C	23	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	26	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ¹³			
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span	278	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span	255	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 60°C	3.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 60°C	4.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Удельный нагрев	1630	J/kg/°C	ASTM E1269
Теплопроводность	0.36	W/m/K	ASTM D5930
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	10 - 1.0E+3	ohms	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.80 mm)	V-0		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121 - 149	°C	
Время сушки	4.0	hr	

Задняя температура	304 - 316	°C
Средняя температура	321 - 332	°C
Передняя температура	332 - 343	°C
Температура обработки (расплава)	316 - 321	°C
Температура формы	138 - 166	°C
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

NOTE

1.	2.0 mm/min
2.	2.0 mm/min
3.	Yield
4.	Break
5.	Yield
6.	Yield
7.	Yield
8.	Yield
9.	2 mm/min
10.	80*10*3
11.	80*10*4
12.	80*10*4
13.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat