

## LNP™ LUBRICOMP™ DP003 compound

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRICOMP\* DP003 is a compound based on Polycarbonate resin containing Silicone, PTFE. Added features of this material include: Internally Lubricated.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound DL-4530

Product reorder name: DP003

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-101343863		
Добавка	PTFE силиконовая смазка		
Характеристики	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.26	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	0.90 - 1.0	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	1.0 - 1.2	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	1.0 - 1.2	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	0.80 - 1.0	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.10	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.19	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2230	MPa	ASTM D638
--	2170	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	49.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Fracture	42.7	MPa	ASTM D638
Fracture	41.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	5.6	%	ASTM D638
Yield	5.8	%	ISO 527-2
Fracture	35	%	ASTM D638
Fracture	41	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	1900	MPa	ASTM D790

--	1840	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	75.8	MPa	ASTM D790
--	75.2	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
With self-dynamics	0.10		ASTM D3702 Modified
With Self-Static	0.26		ASTM D3702 Modified
Коэффициент износа-Шайба	42.0	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	280	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	32	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact (23°C)	No Break		ASTM D4812, ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	28.4	J	ASTM D3763
--	61.5	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	128	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>3</sup>	129	°C	ISO 75-2/Аf

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	293 - 304	°C
Средняя температура	304 - 316	°C
Передняя температура	310 - 321	°C
Температура обработки (расплава)	299 - 316	°C
Температура формы	82.2 - 110	°C
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

