

Ultradur® B 2550 FC

Polybutylene Terephthalate

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultradur B 2550 FC is an unfilled, easy flow PBT offering good heat resistance. This grade is a food contact grade.

Applications

Applications include monofilament, bristles and heat-resistant coatings on paper and board used for packaging frozen foods and oven-ready meals. Also for injection molding applications that call for high flowability.

Главная Информация	
Характеристики	Хорошая мобильность Теплостойкость, средняя Соответствие пищевого контакта
Используется	Мононити Пищевая упаковка Бумажная краска
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Плотность	1.30	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg)	40.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Viscosity Number (Reduced Viscosity)	107.0	ml/g	ISO 1628

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-----------	----------------------	-------------------	-----------------

Твердость мяча	130	MPa	ISO 2039-1
----------------	-----	-----	------------

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------------	----------------------	-------------------	-----------------

Модуль растяжения (23°C)	2500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, 23°C)	57.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	3.7	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	35	%	ISO 527-2
Растяжимый ползучий модуль (1000 hr)	1100	MPa	ISO 899-1

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Ударная прочность (23°C)	6.0	kJ/m ²	ISO 179
--------------------------	-----	-------------------	---------

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	250	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	65.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	223	°C	ISO 3146
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная			IEC 60250
100 Hz	3.30		IEC 60250
1 MHz	3.30		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	1.3E-3		IEC 60250
1 MHz	0.020		IEC 60250
Comparative Tracking Index	500	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 - 120	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%	
Зона цилиндра 1 темп.	260 - 265	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	265 - 275	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	260 - 270	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	255 - 265	°C	
Температура расплава	260 - 270	°C	
Температура головы	260 - 270	°C	
Экструдер винт L/D Соотношение	>25.0:1.0		
Экструдер винтовой коэффициент сжатия	3.5:1.0 to 4.0:1.0		
Температура матрицы	260 - 270	°C	

Инструкции по экструзии

Pump: 260-270 degC (500-518 degF) Recommended Screw: Three section screw: 6D/7D/9D + 3D Water Bath Temperature: 45-60 degC (113-140 degF)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

