

Braskem PE EF2126S3

Low Density Polyethylene

Braskem

Описание материалов:

EF2126S3 is a Low Density Polyethylene produced under high pressure conditions in an autoclave reactor. It offers excellent processability and optical properties.

Additives:

This resin contains slip and antiblock additives

Application:

This resin is recommended for use in extrusion of films for general purposes, technical films for automatic packaging and blends with LLDPE.

Process:

Blow Film Extrusion.

Главная Информация	
Добавка	Антикачающий агент Противоскользящий агент
Характеристики	Низкая плотность Гладкость Оптическая производительность Устойчивость к царапинам Обрабатываемость, хорошая Универсальный
Используется	Упаковка Пленка Смешивание Универсальный
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,152
Метод обработки	Выдувная пленка Экструзия

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.921	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.6	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сектантный модуль			ASTM D882
1% secant, MD: 38 µm	160	MPa	ASTM D882

1% secant, TD: 38 µm	200	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Fracture, 38 µm	25.0	MPa	ASTM D882
TD: Fracture, 38 µm	20.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Fracture, 38 µm	290	%	ASTM D882
TD: Fracture, 38 µm	1000	%	ASTM D882
Ударное падение Dart ¹ (38 µm)	90	g	ASTM D1709
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD : 38 µm	420	g	ASTM D1922
TD : 38 µm	110	g	ASTM D1922

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (60°, 38.0 µm)	100		ASTM D2457
Haze	7.0	%	ASTM D1003

Инструкции по экструзии

Recommended Blow Film Extrusion Conditions: Temperature Profile: 150°C to 165°C Mass Temperature: 160°C to 165°C Blow up Ratio: 2.0 to 4.0 : 1 Die Gap: 1.0 mm Minimum thickness: 30 microns

NOTE

1. F50

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

