

LNP™ LUBRICOMP™ SP003 compound

Polyamide 12

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP SP003 is a compound based on Nylon 12 resin containing 15% PTFE/Silicone. Added feature of this material is: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound SL-4530

Product reorder name: SP003

Главная Информация			
Добавка	PTFE + силиконовая смазка (15%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.09	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.90 to 1.1	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	1.8 to 2.0	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	1.9	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	1.0	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.20	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- 1	1380	MPa	ASTM D638
--	1580	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	37.9	MPa	ASTM D638
Yield	38.0	MPa	ISO 527-2
Break	35.2	MPa	ASTM D638
Break	36.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	18	%	ASTM D638, ISO 527-2
Break	24	%	ASTM D638
Break	33	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	1380	MPa	ASTM D790
--	1300	MPa	ISO 178

Флекторный стресс	44.0	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.23		
vs. Itself - Static	0.14		
Коэффициент износа-Шайба	13.5	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	53	J/m	ASTM D256
23°C ²	4.6	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	680	J/m	ASTM D4812
23°C ³	48	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	5.00	J	ASTM D3763
--	7.80	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	150	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	134	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	146	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁵	147	°C	ISO 75-2/af
CLTE			ASTM E831, ISO 11359-2
Flow : -40 to 40°C	1.1E-4	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	1.1E-4	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.12 to 0.20	%	
Задняя температура	216 to 227	°C	
Средняя температура	221 to 232	°C	
Передняя температура	227 to 238	°C	
Температура обработки (расплава)	227 to 238	°C	
Температура формы	71.1 to 82.2	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		

3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

