

NORYL™ PX0888 resin

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Unfilled, non-FR. Higher heat resistance than N110 (BOZ) and px0844 (USA). For automotive interiors. 250F (121C) DTUL.

Главная Информация	
Используется	Автомобильные внутренние детали
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831)
	Эластичный модуль против температуры (ASTM D4065)
	Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417)
	Растяжимый ползучий (ASTM D2990)
	Усталость при растяжении
	Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/2.16 kg)	6.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды (24 hr)	0.10	%	ASTM D570

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield)	58.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	30	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (100 mm Span)	2360	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 100 mm Span)	93.1	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C	130	J/m	ASTM D256
23°C	200	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	129	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	128	°C	ASTM D648
CLTE-Поток (0 to 100°C)	7.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	104 - 110	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	30 - 70	%
Задняя температура	249 - 299	°C
Средняя температура	260 - 304	°C
Передняя температура	271 - 310	°C
Температура сопла	282 - 310	°C
Температура обработки (расплава)	282 - 310	°C
Температура формы	77 - 104	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	20 - 100	rpm

NOTE

1. Type 1, 50mm/min
2. Type 1, 50mm/min
3. 2.6 mm/min
4. 2.6 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

