

## DynaPath™ XP-3065 TC

Polysulfone

Polymer Dynamix

### Описание материалов:

Thermally Conductive Specialty Polysulfone

Features:

Thermally Conductive

Главная Информация		
Метод обработки	Экструзия	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	132 - 149	°C
Время сушки	3.0 - 5.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	171 - 182	°C
Зона цилиндра 3 темп.	177 - 188	°C
Зона цилиндра 5 темп.	182 - 193	°C
Температура расплава	191 - 199	°C
Температура матрицы	191 - 199	°C

### Инструкции по экструзии

Extrusion - A barrier screw with a mixing section having a compression ratio of at least 2.5:1 is recommended. During continuous processing, it is recommended to keep the melt temperature below 400°C for better physical properties and aesthetics.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

### Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519  
Мобильный телефон: +86-13424755533  
Email: sales@su-jiao.com  
Адрес: Господин Чжао  
Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat