

## MAJORIS ET120

10% полезных ископаемых

Polypropylene

AD majoris

### Описание материалов:

ET120 is a mineral filled polypropylene compound intended for injection moulding.

The product is available in black (ET120 - 8229) and natural (ET120) but other colours can be provided on request.

ET120 has a easy flow very good processability, excellent surface quality and very low dust pick up.

### APPLICATIONS

ET120 is intended for components, which require very good surface quality, rigidity, good impact, antistatic, low shrinkage and high dimensional stability.

Electrical appliances

Household articles

Technical components

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Антистатические свойства Хорошая ударопрочность Перерабатываемые материалы Обрабатываемость, хорошая Хорошая мобильность Низкое сжатие Хороший внешний вид Отличный внешний вид Средняя твердость		
Используется	Электрическое/электронное применение Электроприборы Товары для дома		
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.980	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183

Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133
230°C/2.16 kg	14	g/10 min	ISO 1133
230°C/5.0 kg	56	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	1.4	%	
<b>Твердость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость мяча (Н 358/30)	71.5	МПа	ISO 2039-1
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения	1900	МПа	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	36.0	МПа	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Yield	6.0	%	ISO 527-2/5
Fracture	28	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>1</sup>	2100	МПа	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	67	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 МПа, not annealed	119	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	63.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	153	°C	ISO 306/A
--	95.0	°C	ISO 306/B
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	НВ		UL 94
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 - 260	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
<b>Инструкции по впрыску</b>			
Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure			
<b>NOTE</b>			
1.	2.0 mm/min		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

