

## RTP 1387 HM

40% углеродное волокно

Polyphenylene Sulfide

RTP Company

### Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

-Preliminary Product Data per RTP Co.-

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Теплостойкость, высокая Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.60	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.050	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.020	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	37900	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	114	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	0.50	%	ASTM D638
Флекторный модуль	31000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	165	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	37	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	160	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	260	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	260	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	1.4E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+5	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.59 mm)	V-0		UL 94

#### Дополнительная информация

Mold Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D-955, 0.25in.: 1mil/in.The value listed as flammability, UL 94, was tested in accordance with RTP test standards.RTP 1380 HM Series materials are high modulus carbon fiber PPS. They are characterized by excellent physical properties, extremely high moduli, heat resistance and inherently flame retardant. RTP 1391 HM exhibits a modulus greater than that of aluminum with a specific gravity 40% less than aluminum.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	149	°C
Время сушки	6.0	hr
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	285 - 343	°C
Средняя температура	285 - 343	°C
Передняя температура	285 - 343	°C
Температура формы	65.6 - 177	°C
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	60 - 90	rpm
Тонаж зажима	1.4	kN/cm <sup>2</sup>

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

