

REPRO HDPE RH120

High Density Polyethylene

Rondo Plast AB

Описание материалов:

Standard injection moulding

Главная Информация			
Переработанное содержание	Да		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.960	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	6.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 2577
Across Flow	1.5 to 3.0	%	
Flow	1.5 to 3.0	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль (23°C)	700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	25.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	10	kJ/m ²	ISO 179
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	180 to 230	°C	
Температура формы	20.0 to 40.0	°C	
Давление впрыска	40.0 to 60.0	MPa	
Скорость впрыска	Moderate		
Back Pressure	0.500 to 1.00	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

