

LG ABS PT270

Acrylonitrile Butadiene Styrene

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description:

Good Paintability

Application:

Exterior Part of Automobile and Motor cycle

Главная Информация			
UL YellowCard	E67171-248391	E248280-462767	
Характеристики	Распылитель		
Используется	Автомобильные внешние части		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Удельное тепло по сравнению с температурой (ISO 11403-2)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.02 - 1.03	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	29	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 - 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	100		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹ (3.20 mm)	1660	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ² (Yield, 3.20 mm)	39.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break, 3.20 mm)	> 10	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴ (3.20 mm)	2160	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (3.20 mm)	62.8	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm	250	J/m	ASTM D256
-30°C, 6.40 mm	250	J/m	ASTM D256
23°C, 3.20 mm	390	J/m	ASTM D256
23°C, 6.40 mm	350	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	87.0	°C	ASTM D648

1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	85.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	91.0	°C	ASTM D1525 ⁶
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость	HB	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Задняя температура	180 - 200	°C
Средняя температура	190 - 210	°C
Передняя температура	200 - 220	°C
Температура сопла	200 - 230	°C
Температура обработки (расплава)	210 - 240	°C
Температура формы	40.0 - 70.0	°C
Back Pressure	0.981 - 1.96	MPa
Screw Speed	10 - 20	rpm

Инструкции по впрыску

Minimum Moisture Content: 0.01%

NOTE

- | | |
|----|--------------------------|
| 1. | 1.0 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 50 mm/min |
| 4. | 15 mm/min |
| 5. | 15 mm/min |
| 6. | □□ A (50°C/h), □□2 (50N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

