

Reny® 2505

15% GlassMineral

Polyarylamide

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

Описание материалов:

Reny® 2505 is a Polyarylamide (PARA) material filled with 15% glass\mineral. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding.

Important attributes of Reny® 2505 are:

Flame Rated

Flame Retardant

Главная Информация				
UL YellowCard	E41179-231762			
Наполнитель/армирование	Стекло \ Mineral, 15% наполнитель по весу			
Добавка	Огнестойкий			
Характеристики	Огнестойкий			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.81	--	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (275°C/2.16 kg)	11	--	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/2.16 kg)	6.20	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.43	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	0.13	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.70	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	13900	13600	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	124	109	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	1.2	1.1	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	13600	12900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	200	176	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	3.2	3.0	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	25	20	kJ/m ²	ISO 179

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 МПа, Unannealed	236	231	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, Unannealed	215	205	°C	ISO 75-2/A
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index				
	> 600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)				
	V-0	--		UL 94
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки				
A	120		°C	
B	80.0		°C	
Время сушки				
A	> 3.0		hr	
B	> 12		hr	
Задняя температура				
	270		°C	
Средняя температура				
	275		°C	
Передняя температура				
	280		°C	
Температура сопла				
	280		°C	
Температура формы				
	120 to 145		°C	
Давление впрыска				
	20.0 to 150		МПа	
Скорость впрыска				
	Moderate-Fast			
Screw Speed				
	60 to 150		rpm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

