

NORYL GTX™ GTX985 resin

18% полезных ископаемых

Polyphenylene Ether + PS + Nylon

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

NORYL GTX985 is a 18% mineral filled material. This material combines high stiffness and excellent temperature resistance with conductivity for electrostatic painting.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 18% наполнитель по весу		
Характеристики	Проводимость		
	Жесткий, высокий		
	Распылитель		
	Теплостойкость, высокая		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.25	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/5.0 kg)	16	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/5.0 kg)	15.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.1	%	Internal method
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.1	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	60.0	MPa	ASTM D638
--	4400	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	65.0	MPa	ASTM D638
Yield	65.0	MPa	ISO 527-2/5
Fracture ³	60.0	MPa	ASTM D638
Fracture	60.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	4.0	%	ASTM D638
Yield	4.0	%	ISO 527-2/5
Fracture ⁵	7.0	%	ASTM D638
Fracture	7.0	%	ISO 527-2/5

Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	4200	MPa	ASTM D790
-- ⁷	4350	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	105	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁸	110	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	4.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	40	J/m	ASTM D256
23°C	45	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	4.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	4.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ¹²			
-30°C	55	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	60	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	10.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	200	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹³	205	°C	ISO 75-2/Bf
Викат Температура размягчения			
--	195	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 11 ¹⁴
--	200	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: 23 to 60°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 60°C	6.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 - 110	°C	
Время сушки	2.0 - 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	80.0 - 100	°C	
Задняя температура	260 - 280	°C	
Средняя температура	280 - 300	°C	
Передняя температура	300 - 320	°C	
Температура сопла	280 - 300	°C	
Температура обработки (расплава)	300 - 320	°C	

Температура формы	100 - 120	°C
-------------------	-----------	----

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	Type 1, 5.0 mm/min
5.	Type 1, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*3
13.	80*10*4 mm
14.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

