

Fortron® CES50

40% стекловолокно

Polyphenylene Sulfide

Celanese Corporation

Описание материалов:

Fortron CES50 is a 40% glass fiber reinforced material with a total chlorine content less than or equal to 900 ppm. It offers excellent physical properties similar to those of the Fortron 1140L6 product.

Главная Информация			
UL YellowCard	E107854-101162913		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 40% наполнитель по весу		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.63	g/cm ³	ISO 1183
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	13900	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	170	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	1.9	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	13300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	240	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	9.0	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	51	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact (23°C)	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	44	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	262	°C	ISO 75-2/A
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	1.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	30	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	4.50		IEC 60250

Коэффициент рассеивания (1 MHz)	1.0E-3		IEC 60250
Comparative Tracking Index	125	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.200 mm)	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	130 - 140	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C	
Задняя температура	290 - 300	°C	
Средняя температура	310 - 320	°C	
Передняя температура	330 - 340	°C	
Температура сопла	310 - 330	°C	
Температура обработки (расплава)	330 - 340	°C	
Температура формы	60.0 - 80.0	°C	
Давление впрыска	50.0 - 100	MPa	
Удерживающее давление	30.0 - 70.0	MPa	
Back Pressure	0.00 - 3.00	MPa	

Инструкции по впрыску

Feed Temperature: 60 to 80°C Zone 4 Temperature: 330 to 340°C Manifold Temperature: 330 to 340°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat