

## INLUBE PA610CF25TF15

25% углеродное волокно

Polyamide 610

Infinity LTL Engineered Compounds

### Описание материалов:

Inlube PTFE, silicone, MoS2 and graphite internally lubricated compounds

Offered in all Infinity base resins and can be combined with reinforcements and process additives

Provide reduced coefficient of friction and low wear, including enhanced mechanical and thermal properties

| Главная Информация  |  |                    |                 |
|---|--|--------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                                   | Углеродное волокно, 25% наполнитель по весу        |                    |                 |
| Добавка   | PTFE лубрикант (15%)                               |                    |                 |
| Характеристики  | Хорошая износостойкость<br>Низкое трение<br>Смазка |                    |                 |
| Физический  | Номинальное значение                               | Единица измерения  | Метод испытания |
| Удельный вес  | 1.32   | g/cm <sup>3</sup>  | ASTM D792       |
| Удельный объем  | 0.758  | cm <sup>3</sup> /g |                 |
| Формовочная усадка-Поток                                  | 0.30 to 0.40                                       | %                  | ASTM D955       |
| Поглощение воды (24 hr)                                   | 0.19   | %                  | ASTM D570       |
| Механические  | Номинальное значение                               | Единица измерения  | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Yield)                           | 145  | MPa                | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Yield)                          | 2.0 to 4.0   | %                  | ASTM D638       |
| Флекторный модуль   | 13800  | MPa                | ASTM D790       |
| Flexural Strength   | 207  | MPa                | ASTM D790       |
| Воздействие   | Номинальное значение                               | Единица измерения  | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.18 mm)                            | 80   | J/m                | ASTM D256       |
| Незубчатый изод Impact (3.18 mm)                          | 690  | J/m                | ASTM D256       |
| Тепловой  | Номинальное значение                               | Единица измерения  | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) | 213  | °C                 | ASTM D648       |
| CLTE-Поток  | 2.5E-5   | cm/cm/°C           | ASTM D696       |
| Электрический   | Номинальное значение                               | Единица измерения  | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности                        | 1.0E+2 to 1.0E+6                                   | ohms               | ASTM D257       |
| Воспламеняемость  | Номинальное значение                               | Единица измерения  | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.59 mm)                                   | HB   |                    | UL 94           |
| Инъекция  | Номинальное значение                               | Единица измерения  |                 |

|                                   |                |     |
|-----------------------------------|----------------|-----|
| Температура сушки                 | 79.4           | °C  |
| Время сушки                       | 4.0            | hr  |
| Температура обработки (расплава)  | 238 to 274     | °C  |
| Температура формы                 | 93.3           | °C  |
| Back Pressure                     | 0.345 to 0.689 | MPa |
| Screw Speed                       | 40 to 70       | rpm |
| Глубина вентиляционного отверстия | 0.013 to 0.025 | mm  |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat