

## Radilon® A RV300FC 100 NAT 4792

30% стекловолокно

Polyamide 66

Radici Plastics

### Описание материалов:

PA66 30% glass fiber reinforced injection moulding grade. Natural colour.

Suitable for parts requiring high stiffness and good mechanical resistance.

Appropriate for foodstuff contact.

ISO 1043 : PA66 GF30

| Главная Информация                      |   |           |                   |                 |
|---|---|-----------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                 | Стекловолокно, 30% наполнитель по весу          |           |                   |                 |
| Характеристики                          | Приемлемый пищевой контакт<br>Высокая жесткость |           |                   |                 |
| Соответствие RoHS                       | Соответствует RoHS                              |           |                   |                 |
| Внешний вид                             | Натуральный цвет                                |           |                   |                 |
| Метод обработки                         | Литье под давлением                             |           |                   |                 |
| Идентификатор смолы (ISO 1043)          | PA66 GF30                                       |           |                   |                 |
| Физический                              | Сухой   | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность                               | 1.35  | --        | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Поглощение воды                         |   |           |                   | ISO 62          |
| Saturation, 23°C, 2.00 mm               | 7.0   | --        | %                 |                 |
| Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH      | 1.7   | --        | %                 |                 |
| Механические                            | Сухой   | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения                       | 9400  | --        | MPa               | ISO 527-2/1A/1  |
| Tensile Stress (Break)                  | 175   | --        | MPa               | ISO 527-2/1A/5  |
| Растяжимое напряжение (Break)           | 3.8   | --        | %                 | ISO 527-2/1A/5  |
| Флекторный модуль <sup>1</sup>          | 8400  | --        | MPa               | ISO 178         |
| Флекторный стресс <sup>2</sup>          | 270   | --        | MPa               | ISO 178         |
| Воздействие                             | Сухой   | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность (23°C)                | 13  | --        | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA     |
| Charpy Unnotched Impact Strength (23°C) | 88  | --        | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eU     |
| Тепловой                                | Сухой   | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature             |   |           |                   |                 |

|                                    |     |    |    |             |
|------------------------------------|-----|----|----|-------------|
| 0.45 MPa, Unannealed               | 250 | -- | °C | ISO 75-2/Bf |
| 1.8 MPa, Unannealed                | 240 | -- | °C | ISO 75-2/Af |
| Викат Температура размягчения      | 245 | -- | °C | ISO 306/B50 |
| Температура плавления <sup>3</sup> | 260 | -- | °C | ISO 11357   |

| Электрический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
|---------------|-------|-----------|-------------------|-----------------|
|---------------|-------|-----------|-------------------|-----------------|

|                                    |         |         |         |           |
|------------------------------------|---------|---------|---------|-----------|
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+12 | 1.0E+10 | ohms    | IEC 60093 |
| Сопротивление громкости            | 1.0E+15 | 1.0E+13 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Comparative Tracking Index         | 600     | --      | V       | IEC 60112 |

| Воспламеняемость | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------|-------|-----------|-------------------|-----------------|
|------------------|-------|-----------|-------------------|-----------------|

|  |     |    |        |                |
|--|-----|----|--------|----------------|
| Скорость горения                                   | 0.0 | -- | mm/min | FMVSS 302      |
| Огнестойкость (0.800 mm)                           | НВ  | -- |        | UL 94          |
| Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm) | 700 | -- | °C     | IEC 60695-2-12 |

| Иньекция | Сухой | Единица измерения |
|----------|-------|-------------------|
|----------|-------|-------------------|

|                                      |               |    |
|--------------------------------------|---------------|----|
| Температура сушки-Осушитель сушилка  | 80.0          | °C |
| Время сушки-Осушитель сушилка        | 2.0 to 4.0    | hr |
| Точка росы-Осушитель сушилка         | < -20.0       | °C |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.15          | %  |
| Температура обработки (расплава)     | 280 to 300    | °C |
| Температура формы                    | 80.0 to 100   | °C |
| Скорость впрыска                     | Moderate-Fast |    |

| NOTE |
|------|
|------|

|    |            |
|----|------------|
| 1. | 2.0 mm/min |
| 2. | 2.0 mm/min |
| 3. | 10°C/min   |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

