

Infino HP-1011

Polycarbonate + ABS SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Material with superior flowability and small gas generation that can be applied to the exterior material of mobile phone

Главная Информация			
Характеристики	Хороший поток		
Используется	Мобильные телефоны		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.12	g/cm³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/10.0 kg)	35	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	110		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1900	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ¹	49.0	MPa	ASTM D638
Yield	46.0	MPa	ISO 527-2/50
Break	48.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	92	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
2	1800	MPa	ASTM D790
3	1910	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
4	69.0	MPa	ASTM D790
5	68.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁶ (23°C)	56	kJ/m²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	590	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	460	J/m	ASTM D256
23°C ⁷	50	kJ/m²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	122	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, Annealed	123	°C	ISO 75-2/B



40MB II	400	00	AOTIA DO CO
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	109	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	99.0	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, Annealed, 4.00 mm	105	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
	122	°C	ISO 306/B50
	124	°C	ISO 306/B120
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
	80.0	°C	
Desiccant Dryer	80.0	°C	
Время сушки			
	4.0 to 6.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная			
влажность	< 0.050	%	
Задняя температура	220 to 230	°C	
Средняя температура	240 to 250	°C	
Передняя температура	260 to 270	°C	
Температура сопла	270	°C	
Температура формы	50.0 to 70.0	°C	
Давление впрыска	98.1	MPa	
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa	
Screw Speed	50 to 150	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	2.8 mm/min		
3.	2.0 mm/min		
4.	2.8 mm/min		
5.	2.0 mm/min		
6.	Thickness: 4 mm		
7.	Thickness: 4 mm		

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com



Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

