

## LEXAN™ 223R resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

17.5 MFR, for small, intricate parts. Improved flame retardance. Internal mold release. UV stabilized.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45587-236871		
Добавка	Дефолдинг УФ-стабилизатор		
Характеристики	Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Удельный объем	0.830	cm <sup>3</sup> /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды			ASTM D570
24 hr	0.15	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C	0.35	%	ASTM D570
Equilibrium, 100°C	0.58	%	ASTM D570
Уличная пригодность	f1		UL 746C
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ASTM D785
Class m	70		ASTM D785
Class r	118		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup>			ASTM D638
Yield	62.1	MPa	ASTM D638
Fracture	65.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup>			ASTM D638
Yield	7.0	%	ASTM D638
Fracture	110	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (50.0 mm Span)	2340	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 50.0 mm Span)	93.1	MPa	ASTM D790

Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	10.0	mg	ASTM D1044
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>5</sup>			ISO 179/1eA
-30°C	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	65	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>6</sup>			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
23°C	690	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>7</sup>	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>8</sup>	65	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	3200	J/m	ASTM D4812
-30°C <sup>9</sup>	No Break		ISO 180/1U
23°C <sup>10</sup>	No Break		ISO 180/1U
Ударное падение Dart (23°C)	169	J	ASTM D3029
Прочность на растяжение <sup>11</sup>	546	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D1822
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	138	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	132	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	154	°C	ASTM D1525 <sup>12</sup>
CLTE-Поток (-40 to 95°C)	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Удельный нагрев	1260	J/kg/°C	ASTM C351
Теплопроводность	0.25	W/m/K	ASTM C177
RTI Elec	100	°C	UL 746
RTI Imp	100	°C	UL 746
RTI Str	100	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	> 1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Air)	15	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
50 Hz	3.17		ASTM D150
60 Hz	3.17		ASTM D150
1 MHz	2.96		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
50 Hz	9.0E-4		ASTM D150

60 Hz	9.0E-4	ASTM D150
1 MHz	0.010	ASTM D150
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 2	UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 1	UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 2	UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 4	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-2		UL 94
5.99 mm	V-0		UL 94

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.586		ASTM D542
Коэффициент пропускания (2540 μm)	88.0	%	ASTM D1003
Haze (2540 μm)	1.0	%	ASTM D1003

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	48	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%
Задняя температура	260 - 282	°C
Средняя температура	271 - 293	°C
Передняя температура	282 - 304	°C
Температура сопла	277 - 299	°C
Температура обработки (расплава)	282 - 304	°C
Температура формы	71.1 - 93.3	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm

#### NOTE

1. Type 1, 50mm/min
2. Type 1, 50mm/min
3. 1.3 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. 80\*10\*3 sp=62mm
6. 80\*10\*3 sp=62mm
7. 80\*10\*3

8.	80*10*3
9.	80*10*3
10.	80*10*3
11.	Type S
12.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat