

## Ultramid® 66 H2 G/35-V0KB NAT0046

35% стекловолокно

Polyamide 66

BASF Corporation

### Описание материалов:

Ultramid 66 H2 G/35-V0KB NAT0046 is a 35% glass reinforced, heat stabilized injection molding grade. It is a V-0 self-extinguishing grade, with phosphorous. It offers good flowability and mechanical properties. It has excellent electrical properties.

#### Applications

Ultramid 66H2 G/35-V0KB NAT0046 is designed for applications requiring good processing, mechanical integrity and flammability performance.

Главная Информация			
UL YellowCard	E36632-100101020		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 35% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий 3		
	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошие электрические свойства		
	Хороший поток		
	Хорошая технологичность		
	Стабилизация тепла		
	Саморегулирование		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.45	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	11300	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	175	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.7	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	10700	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
	-30°C	9.0	kJ/m <sup>2</sup>
	23°C	10	kJ/m <sup>2</sup>

Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180
-40°C	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	247	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	260	°C	ISO 3146
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	V-0		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Температура обработки (расплава)	285 to 300	°C	
Температура формы	80.0 to 90.0	°C	
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa	
Скорость впрыска	Fast		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

