

CoolPoly® D5108

Polyphenylene Sulfide

Celanese Corporation

Описание материалов:

CoolPoly D series of thermally conductive plastics transfers heat, a characteristic previously unavailable in injection molding grade polymers. CoolPoly is lightweight, netshape moldable and allows design freedom in applications previously restricted to metals. The D series is electrically non-conductive and can be used for its dielectric properties.

Главная Информация			
UL YellowCard	E229777-101082284	E229777-538500	
Характеристики	Теплопроводность		
	Изоляция		
	Хорошая производительность формования		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.82	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.20	%	ASTM D955
Transverse flow	0.40	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	23600	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	37.0	MPa	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	0.16	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	19400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	69.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	1.1	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength	2.5	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	276	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	239	°C	ISO 75-2/A
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow	6.5E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	5.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Теплопроводность	10	W/m/K	ASTM C177
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	4.5E+14	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	2.5E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	29	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
100 Hz	4.80		ASTM D150
1 MHz	3.70		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
100 Hz	0.022		ASTM D150
1 MHz	2.3E-3		ASTM D150
Дуговое сопротивление	300	sec	ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	580	V	UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	120	sec	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.00 mm)	V-0		UL 94

Дополнительная информация

The value listed as Nominal Tensile Strain at Break, ISO 527-1, -2, was tested in accordance with ASTM D412. The value listed as Thermal Conductivity, ASTM C177, was tested in accordance with ASTM E1461. The value listed as Mold Shrinkage, ASTM D955, was tested in accordance with ASTM D551. The value listed as Specific Heat ASTM C351, was tested in accordance with ASTM E1461. Thermal Diffusivity, ASTM E1461: 0.07 cm²/sec Comparative Tracking Index, ASTM 3638: 580 volts Hot Wire Ignition, ASTM D3874: >120 sec High Voltage Arc Tracking Rate, UL-746A: did not track High Voltage Arc Resistance to Ignition, UL-746A: >300 sec

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	150	°C
Время сушки	6.0	hr
Dew Point	-40.0	°C
Рекомендуемая максимальная влажность	0.0	%
Задняя температура	290 - 315	°C
Средняя температура	300 - 320	°C
Передняя температура	310 - 340	°C
Температура сопла	316 - 340	°C
Температура обработки (расплава)	307 - 338	°C
Температура формы	135 - 177	°C
Давление впрыска	60.0 - 165	MPa
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Удерживающее давление	40.0 - 105	MPa
Back Pressure	0.200 - 0.500	MPa
Screw Speed	75 - 180	rpm
Подушка	5.00 - 13.0	mm

Коэффициент сжатия винта 2.5:1.0

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

