

RIALFILL CE 02 S 22 T0

22% тальк

Polypropylene Impact Copolymer

RIALTI Srl

Описание материалов:

Polypropylene copolymer impact modified, 22% filled with ultra-thin talc, thermal stabilization of process.

Excellent impact strength and tenacity properties up to low temperatures, good dimensional stability. Available in the versions natural and colored as per sample. Low flowability suitable for injection molding and extrusion.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Тальк, 22% наполнитель по весу
Добавка	Модификатор удара
Характеристики	Хорошая стабильность размеров
	Хорошая термическая стабильность
	Высокая ударопрочность
	Сополимер удара
	Модификация удара
	Низкий поток
Внешний вид	Доступные цвета
	Натуральный цвет
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.06	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	3.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow	1.2	%	
Flow	1.2	%	
Поглощение воды ¹ (23°C, 24 hr)	0.020	%	ISO 62
Содержание золы	22	%	ISO 3451

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D, 15 sec)	66		ISO 868

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield, 23°C)	20.0	MPa	ISO 527-2/20

Растяжимое напряжение			ISO 527-2/20
Yield, 23°C	5.0	%	
Break, 23°C	> 350	%	
Флекторный модуль ² (23°C)	1900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	30.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	50	kJ/m ²	
23°C	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1A
-40°C	3.5	kJ/m ²	
-20°C	5.0	kJ/m ²	
23°C	20	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	98.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	55.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	141	°C	ISO 306/A50
--	64.0	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	190 to 210	°C	
Температура формы	40.0 to 50.0	°C	
Скорость впрыска	Fast		
NOTE			
1.	50%RH		
2.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

