

TECHNYL® A 218 S30 BLACK 21 N

30% стеклянная бусина

Polyamide 66

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

Polyamide PA66, reinforced with 30% of glass spheres, heat stabilised, for injection moulding.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик, 30% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Хорошая поверхность Стабилизация тепла Низкий уровень защиты
Используется	Подшипники Корпуса
Внешний вид	Черный
Метод обработки	Литье под давлением
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA66-GB30 <

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.37	--	g/cm ³	ISO 1183/A

Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.75	--	%	ISO 62
-------------------------------	------	----	---	--------

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4500	2500	МПа	ISO 527-2/1A

Tensile Stress				ISO 527-2/1A
----------------	--	--	--	--------------

Yield	80.0	--	МПа	
-------	------	----	-----	--

Break	80.0	60.0	МПа	
-------	------	------	-----	--

Растяжимое напряжение				ISO 527-2/1A
-----------------------	--	--	--	--------------

Yield	4.0	--	%	
-------	-----	----	---	--

Break	9.0	12	%	
-------	-----	----	---	--

Флекторный модуль	3850	1900	МПа	ISO 178
-------------------	------	------	-----	---------

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	3.5	5.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Charpy Unnotched Impact Strength	20 kJ/m ²	No Break		ISO 179/1eU
----------------------------------	----------------------	----------	--	-------------

Зубчатый изод ударная прочность	2.5	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
---------------------------------	-----	-----	-------------------	------------

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления	263	--	°C	ISO 11357-3
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	5.0E+14	--	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	5.0E+14	--	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	30	26	kV/mm	IEC 60243-1
Коэффициент рассеивания	0.020	0.11		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	450	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	25	--	%	ISO 4589-2
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	260 to 270		°C	
Средняя температура	270 to 280		°C	
Передняя температура	280 to 290		°C	
Температура формы	60.0 to 80.0		°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

