

LONGLITE® PMC T 373 J60

Древесная мука

Phenolic

CCP Group

Описание материалов:

PMC T 373 J60 is a granular wood flour reinforced phenolic product for injection moulding

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Древесная пыль		
Характеристики	<p>Основа для защиты от растворителей</p> <p>Хорошая производительность формования</p> <p>Хорошая электрическая производительность</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Хорошая стойкость к истиранию</p> <p>Хорошая устойчивость к погоде</p> <p>Топливное сопротивление</p> <p>Теплостойкость, высокая</p> <p>Маслостойкость</p>		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.42	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка	0.90 - 1.3	%	ISO 2577
Поглощение воды			
24 hr	0.30	%	ASTM D570
23°C, 24 hr	0.30	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			
Yield	55.0	MPa	ISO 527-2
--	55.0	MPa	ASTM D638
Flexural Strength	74.0	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (6.35 mm)	29	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	170	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Удельное сопротивление поверхности	1.0E+10	ohms	ASTM D257, IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+12	ohms-cm	ASTM D257, IEC 60093
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	12	kV/mm	ASTM D149, IEC 60243-1
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (2.00 mm)	V-0		UL 94

Дополнительная информация

Spiral Flow, CCP: 51 to 70 cm Density, ASTM D792 & ISO 1183: 1.41 to 1.43 g/cm³ Maximum application temperature, IEC 60216-P1, 50 hr: 200°C

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	40.0 - 90.0	°C
Средняя температура	40.0 - 90.0	°C
Передняя температура	40.0 - 90.0	°C
Температура сопла	85.0 - 105	°C
Температура обработки (расплава)	110 - 120	°C
Температура формы	165 - 195	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	< 1.00	MPa
Screw Speed	30 - 50	rpm

Инструкции по впрыску

Injection Time: 5 ± 2 sec Hardening Time: 15 ± 5 sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

