

## TAROMID A 280 K6

30% стеклянная бусина

Polyamide 66

Taro Plast S.p.A.

### Описание материалов:

Polyamide 6,6 30% glass beads, good dimensional stability, good surface finish and good mechanical and thermal properties.  
Available: all colors, UV-stabilized (L), heat stabilized (H), release agent (W).

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
	Пресс-форма			
	UV Stabilizer			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров			
	Хороший выпуск пресс-формы			
	Хорошая поверхность			
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению			
	Стабилизация тепла			
Внешний вид	Доступные цвета			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.35 to 1.37	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183	
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/1.0 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133	
Формовочная усадка			ASTM D955	
Flow	0.90 to 1.1	%		
Across Flow	0.90 to 1.1	%		
Поглощение воды	23°C, 24 hr	0.50	%	ASTM D570, ISO 62
	Saturation	5.5	%	ASTM D570
	Saturation, 23°C	5.5	%	ISO 62
	Granule Humidity	< 0.10	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения	5400	MPa	ASTM D638, ISO 527-2	
Прочность на растяжение (Break)	80.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2	

Удлинение при растяжении (Break)	6.5	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	4800	MPa	ASTM D790, ISO 178
Флекторный стресс			
--	120	MPa	ISO 178
Break	120	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>1</sup> (23°C)	4.5	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256, ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>2</sup> (23°C)	25	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256, ISO 179
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	30	J/m	ISO 180, ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	90.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	235	°C	ISO 306/B50, ASTM D1525 <sup>3</sup>
Ball Pressure Test (165°C)	Pass		VDE 0470
Температура плавления	256	°C	ASTM D211, ISO 121
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Comparative Tracking Index (Solution A)	500	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	HB		
3.20 mm	HB		
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	27	%	ASTM D2863
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
--	80.0 to 90.0	°C	
Pre-heater	80.0 to 100	°C	
Время сушки			
--	1.0	hr	
Pre-heater	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	260 to 280	°C	
Температура формы	80.0 to 110	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
<b>NOTE</b>			
1.	6x4x50 mm		
2.	6x4x50 mm		
3.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

