

## XYRON™ AT602

20% наполнитель

Polyamide + PPE

Asahi Kasei Chemicals Corporation

### Описание материалов:

Modified PPE

PA/PPE alloy

20% Filler reinforced Non-Flame retardant

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Наполнитель, 20% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.25	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка <sup>1</sup> (3.00 mm)	1.0 to 1.3	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield, 23°C)	55.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	7.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	3900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	95.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>2</sup> (23°C)	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	138	°C	ISO 75-2/A
CLTE-Поток (-30 to 65°C)	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости (23°C)	4.5	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность <sup>3</sup> (2.00 mm)	27	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			IEC 60250
100 Hz	3.30		
1 MHz	3.10		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	7.0E-3		
1 MHz	0.011		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110 to 130	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C	

Температура формы	60.0 to 120	°C
-------------------	-------------	----

## NOTE

- |    |             |
|----|-------------|
| 1. | 120x80x3 mm |
| 2. | 4 mm        |
| 3. | Short Time  |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat