

Safrene® M 5010PE100 BLK

High Density Polyethylene

Safripol (PTY) LTD

Описание материалов:

Safrene™ M 5010PE100 BLK is a black High Density Polyethylene Resin suitable for all dimensions of PE100 piping where transportation of potable water, irrigation, effluent, slurry and certain chemical substances is required. It is a high molecular mass grade with good impact strength, abrasion, chemical and UV resistance, and complies with the PE100 (MRS 10) requirements of ISO 4427:1996.

Safrene™ M 5010PE100 BLK High Density Polyethylene Resin is supplied only in the form of black UV resistant granules.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Высокая Молекулярная масса</p> <p>Хорошая ударпрочность</p> <p>Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению</p> <p>Хорошая стойкость к истиранию</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Соответствие пищевого контакта</p>		
Используется	Трубопроводная система		
Рейтинг агентства	Европа 2002/72/EC		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионная формовка труб		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.958	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133
190°C/2.16 kg	9.0	g/10 min	ISO 1133
190°C/5.0 kg	0.25	g/10 min	ISO 1133
Viscosity Number (Reduced Viscosity)	390.0	ml/g	ISO 1628
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, Compression Molded)	61		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield, molding	24.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture, molding	35.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break, Compression Molded)	> 600	%	ISO 527-2/50
Флекторный стресс (3.5% Strain, Compression Molded)	19.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность			ISO 179
-30°C, molded	6.0	kJ/m ²	ISO 179
23°C, molded	20	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	67.0	°C	ISO 306/B
Температура плавления (DSC)	130 - 133	°C	ISO 3146
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	180 - 200	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	190 - 220	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	190 - 220	°C	
Температура расплава	190 - 220	°C	
Инструкции по экструзии			

Feed Zone: 160 to 170°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat