

LNP™ LUBRICOMP™ EFL36 compound

30% стекловолокно

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP* EFL36 is a compound based on Polyetherimide resin containing Glass Fiber, PTFE. Added features of this material include: Internally Lubricated.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound EFL-4036

Product reorder name: EFL36

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-101283857		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Добавка	Ptfе лубрикант		
Характеристики	Смазка		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.62	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (345°C/5.0 kg)	3.00 - 5.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction: 24 hours	0.26	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	0.060	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	0.32	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.18	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	168	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль ¹			ISO 178
--	9000	MPa	ISO 178
80°C	8500	MPa	ISO 178
120°C	8200	MPa	ISO 178
150°C	8100	MPa	ISO 178
200°C	7300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			ISO 178
--	216	MPa	ISO 178
80°C	182	MPa	ISO 178

120°C	167	MPa	ISO 178
150°C	141	MPa	ISO 178
200°C	85.0	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
With self-dynamics	0.45		ASTM D3702 Modified
With Self-Static	0.43		ASTM D3702 Modified
Изгиб напряжения при разрыве ²			ISO 178
--	2.7	%	ISO 178
80°C	2.5	%	ISO 178
120°C	2.6	%	ISO 178
150°C	2.5	%	ISO 178
200°C	2.0	%	ISO 178
Коэффициент износа-Шайба	35.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-40°C ³	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ⁴	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ⁵			ISO 180/1U
-40°C	35	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	35	kJ/m ²	ISO 180/1U
Многоосная инструментальная Энергия удара	3.65	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁶ (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span)	204	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 60°C	2.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 60°C	4.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Удельный нагрев	1310	J/kg/°C	ASTM E1269
Теплопроводность	0.23	W/m/K	ASTM D5930
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121 - 149	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	343 - 354	°C	
Средняя температура	354 - 366	°C	
Передняя температура	366 - 377	°C	
Температура обработки (расплава)	360 - 366	°C	
Температура формы	121 - 149	°C	

Back Pressure	0.344 - 0.689	MPa
Screw Speed	60 - 100	rpm

NOTE

1.	2.0 mm/min
2.	2 mm/min
3.	80*10*3
4.	80*10*4
5.	80*10*4
6.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

