

Fortron® MT9115L0 DW

15% стекловолокно

Polyphenylene Sulfide

Celanese Corporation

Описание материалов:

Fortron® MT9115L0 DW is a 15% fiberglass-reinforced grade of polyphenylene sulfide with high melt strength suitable for blow molding and extrusion applications.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу
Характеристики	Хорошая прочность расплава
Используется	Применение выдувного формования
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем
Метод обработки	Выдувное формование Экструзия

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.44	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.020	%	ISO 62

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7700	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	120	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	7500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	200	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	32	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	5.2	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
1.8 MPa, not annealed	220	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	115	°C	ISO 75-2/C

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	130 - 140	°C	

Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C
Задняя температура	290 - 300	°C
Средняя температура	310 - 320	°C
Передняя температура	330 - 340	°C
Температура сопла	310 - 330	°C
Температура обработки (расплава)	330 - 340	°C
Температура формы	140 - 160	°C
Давление впрыска	50.0 - 100	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	30.0 - 70.0	MPa
Back Pressure	0.00 - 3.00	MPa

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 330 to 340°C Zone 4 Temperature: 330 to 340°C Feed Temperature: 60 to 80°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

