

VECTRA® A530

30% полезных ископаемых

Liquid Crystal Polymer

Celanese Corporation

Описание материалов:

Best overall surface appearance with properties similar to A130. Less abrasive than glass fiber reinforced grades. Improved toughness over A130. Outstanding hydrolytic stability. Recommended where aesthetics are key. 30% mineral filled.

Chemical abbreviation according to ISO 1043-1 : LCP

Inherently flame retardant

FDA compliant

UL-Listing V-0 in natural and black at 0.38mm thickness per UL 94 flame testing, and UL-5VA in natural at 3.0mm. Relative-Temperature-Index (RTI) according to UL 746B: electrical 130°C, mechanical 130°C.

UL = Underwriters Laboratories (USA)

Главная Информация				
UL YellowCard	E83005-251004			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 30% наполнитель по весу			
Характеристики	Сопротивление гидролизу			
	Хорошая прочность			
	Без галогенов			
	Отличный внешний вид			
	Огнестойкий			
Рейтинг агентства	EC 2002/96/EC (WEEE) FDA не рассчитан			
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)			
	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	LCP			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Плотность	--	1.65	g/cm ³	ISO 1183
	--	1650	kg/m ³	ISO 1183 ¹
Формовочная усадка	Vertical flow direction	0.70	%	ISO 294-4
	Flow direction	0.20	%	ISO 294-4

Flow	0.20	%	ISO 2577 ²
Transverse flow	0.70	%	ISO 2577 ³
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	67		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11000	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	160	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	4.6	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	11900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	180	MPa	ISO 178
Компрессионный модуль	9500	MPa	ISO 604
Сжимающее напряжение (1% Strain)	60.0	MPa	ISO 604
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
23°C	25	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	25.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA ⁴
Charpy Unnotched Impact Strength			
23°C	50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	50.0	kJ/m ²	ISO 179/1eU ⁵
Зубчатый изод Impact (23°C)	27	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	40	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	203	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa	203	°C	ISO 75-2 ⁶
1.8 MPa, not annealed	190	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa	190	°C	ISO 75-2 ⁷
8.0 MPa, not annealed	121	°C	ISO 75-2/C
8.0 MPa	121	°C	ISO 75-2 ⁸
Викат Температура размягчения			
--	151	°C	ISO 306/B50
50°C/h, B (50N)	151	°C	ISO 306 ⁹
Температура плавления			
-- ¹⁰	280	°C	ISO 11357-3
-- ¹¹	280	°C	ISO 11357-3 ¹²
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	1.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	3.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
--	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
--	1.0E+12	ohms-m	IEC 60093 ¹³
Диэлектрическая прочность	44	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	3.80		IEC 60250
1 MHz	3.20		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	0.010		IEC 60250
1 MHz	0.016		IEC 60250
Дуговое сопротивление	180	sec	Internal method
Comparative Tracking Index			
--	200	V	IEC 60112
--	200		IEC 60112 ¹⁴

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-0		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	150	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C
Задняя температура	270 - 280	°C
Средняя температура	275 - 285	°C
Передняя температура	280 - 290	°C
Температура сопла	290 - 300	°C
Температура обработки (расплава)	285 - 295	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C
Давление впрыска	50.0 - 150	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	50.0 - 150	MPa
Back Pressure	0.00 - 3.00	MPa

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 285 to 295°C Zone 4 Temperature: 285 to 295°C Feed Temperature: 60 to 80°C

NOTE

1. ??????,?? ISO 10350 ???
23°C/50%r.h. ???

2.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
3.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
4.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
5.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
6.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
7.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
8.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
9.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
10.	10°C/min
11.	10 °C/min
12.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
13.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
14.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

