

LNP™ STAT-KON™ DX12411C compound

Фирменная

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON DX12411C is a compound based on Polycarbonate resin containing Proprietary Filler(s). Added features of this material include: Electrically Conductive, Clean Compounding System.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound DX12411C

Product reorder name: DX12411C

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Фирменная		
Характеристики	Электропроводящий		
	Низкое (нет) содержание ионов		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.25	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.85	%	
Across Flow : 24 hr	1.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.15	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.22	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2630	MPa	ASTM D638
--	2570	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	55.0	MPa	ASTM D638
Yield	54.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	47.0	MPa	ASTM D638
Break	47.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	4.7	%	ASTM D638
Yield	4.6	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	19	%	ASTM D638
Break	12	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			

50.0 mm Span ⁶	2690	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2540	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	88.8	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	300	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	19	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	34.7	J	ASTM D3763
--	33.2	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	139	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁹	138	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	92.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	108	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	7.1E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	7.2E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+3 to 1.0E+6	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+3 to 1.0E+6	ohms-cm	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 to 304	°C	
Средняя температура	310 to 321	°C	
Передняя температура	321 to 332	°C	
Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	Type I, 5.0 mm/min		

5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	80*10*4
9.	80*10*4 mm
10.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

