

SUPREME Specialty PS SP6410 0003

High Impact Polystyrene

Supreme Petrochem Ltd.

Описание материалов:

SUPREME Specialty PS SP6410 0003 is a high impact polystyrene product. It can be processed by injection molding and is available in North America, Africa and the Middle East, Europe or Asia Pacific. The application fields of SUPREME Specialty PS SP6410 0003 include engineering/industrial accessories, electrical/electronic applications, commercial/office supplies, food contact applications and audio/video.

Features include:

flame retardant/rated flame

Wear-resistant

Heat resistance

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая окраска Хорошая стойкость к истиранию Хорошая стойкость к истиранию Термическая стабильность, хорошая Самосмазывающиеся		
Используется	Тонкостенные детали Видеолента Аудиолента Бизнес-оборудование Подшипник		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1640		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (23°C, 24 hours, 3.20mm, injection molding)	0.40 - 0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.10	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (I scale, 3.20mm)	70		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	32.0	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении ² (Break, 23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	30	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	2200	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	48.0	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения (vs. Itself - Dynamic)	0.20		ASTM D1894
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	90	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm, Injection Molded)	82.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	101	°C	ASTM D1525 ³
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94

Дополнительная информация

Ball Pressure Temperature, IEC335-1, 3.2mm, Injection molded: 75°C The value listed as Mold Shrink ASTM D955, was tested in accordance with ASTM D792. Coef. of Friction, ASTM D1894, Dynamic: < 0.20

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура обработки (расплава)	180 - 260	°C
Температура формы	40.0 - 60.0	°C

NOTE

- 50 mm/min
- 50 mm/min
- В (120°C/h), □ □1 (10N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

