

VYPET VNT 615 FR

15% стекловолокно

Polyethylene Terephthalate

Lavergne Group

Описание материалов:

Vypet VNT 615 FR is a 15% fiberglass reinforced flame retardant PET injection molding compound designed for electrical and structural applications

Features

Flame retardant

UL yellow card file E216152

Excellent strength and stiffness

Excellent dimensional stability

Typical Applications

Electrical parts

Appliances

Electronic Applications

Главная Информация			
UL YellowCard	E216152-100247155		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошая стабильность размеров		
	Высокая жесткость		
	Высокая прочность		
Используется	Приборы		
	Электрические детали		
	Электрическое/электронное применение		
	Детали конструкции		
Номер файла UL	E216152		
Внешний вид	Черный		
	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.55	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	0.90	%	
Flow : 2.00 mm	0.40	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Tensile Stress (Break)	105	MPa	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	5900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	150	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	6.0	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	200	°C	ISO 75-2/A
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+18	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	37	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 kHz)	3.30		ASTM D150
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 3		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.850 mm	V-0		
	V-0		
1.50 mm	5VA		
	V-0		
3.00 mm	5VA		
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.00 mm)	900	°C	IEC 60695-2-13
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	260 to 270	°C	
Средняя температура	265 to 275	°C	
Передняя температура	270 to 290	°C	
Температура сопла	275 to 295	°C	
Температура обработки (расплава)	275 to 295	°C	
Температура формы	95.0 to 120	°C	

Давление впрыска	55.0 to 85.0	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Screw Speed	50 to 75	rpm

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

