

## TAROMID A 280 MT6

30% полезных ископаемых

Polyamide 66

Taro Plast S.p.A.

### Описание материалов:

Polyamide 66 with 30% mineral reinforcement, high dimensional stability, high rigidity, good mechanical and thermal properties, good surface finish. Available: all colors, UV-stabilized (L), heat stabilized (H), release agent (W).

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Минеральный, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
	Пресс-форма			
	UV Stabilizer			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров			
	Хороший выпуск пресс-формы			
	Хорошая поверхность			
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению			
	Стабилизация тепла			
	Высокая жесткость			
Внешний вид	Доступные цвета			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.36 to 1.38	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183	
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/2.16 kg)	27	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133	
Формовочная усадка			ASTM D955	
Flow	0.80 to 1.1	%		
Across Flow	0.80 to 1.1	%		
Поглощение воды	23°C, 24 hr	0.60	%	ASTM D570, ISO 62
	Saturation	5.0	%	ASTM D570
	Saturation, 23°C	5.0	%	ISO 62
Granule Humidity	< 0.15	%	Internal Method	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Твердость Роквелла (R-Scale)	116		ASTM D785	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7200	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение			ASTM D638, ISO 527-2
Yield	85.0	MPa	
Break	74.0	MPa	
Удлинение при растяжении (Break)	2.5	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	7000	MPa	ASTM D790, ISO 178
Флекторный стресс			
--	150	MPa	ISO 178
Break	150	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>1</sup> (23°C)	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256, ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>2</sup>			ASTM D256, ISO 179
-20°C	30	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	38	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	40	J/m	ISO 180, ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	160	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования			IEC 60216
-- <sup>3</sup>	80.0	°C	
-- <sup>4</sup>	120	°C	
Викат Температура размягчения	235	°C	ISO 306/B50, ASTM D1525 <sup>5</sup>
Ball Pressure Test (165°C)	Pass		VDE 0470
Температура плавления	256	°C	ASTM D211, ISO 121
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	4.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	24	kV/mm	ASTM D149
Comparative Tracking Index			IEC 60112
Solution A	500	V	
Solution B	350	V	
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.970 mm	HB		
1.60 mm	HB		
3.20 mm	HB		
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-13

Индекс кислорода	26	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	80.0 to 90.0	°C	
Pre-heater	80.0 to 100	°C	
Время сушки			
--	1.0	hr	
Pre-heater	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	250 to 280	°C	
Температура формы	80.0 to 100	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		

#### NOTE

1. 6x4x50 mm
2. 6x4x50 mm
3. 20000 hrs
4. Heat Stabilized, 20000 hrs
5. Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

