

Lustran® SAN LK 273

Styrene Acrylonitrile

INEOS ABS (USA)

Описание материалов:

Lustran SAN LK 273 resin is an injection molding grade of transparent SAN (styrene acrylonitrile) thermoplastic. The base resin used in the Lustran SAN LK 273 product is in chemical compliance with 21 CFR 181.32 (acrylonitrile copolymers and resins) for use in the manufacture of repeated-use houseware articles. Lustran SAN LK 273 has a large molding window and is easy to process. The resin is available in crystal (552160) tint.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Жесткий, хороший</p> <p>Хорошая ударопрочность</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Устойчивость к царапинам</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Сопротивление щелочи</p> <p>Стойкость к кислоте</p> <p>Маслостойкость</p> <p>Сопротивление смазке и маслу</p> <p>Высокое разрешение</p>		
Используется	<p>Косметическая упаковка</p> <p>Чашка</p> <p>Неспецифическое применение пищи</p> <p>Товары для дома</p>		
Рейтинг агентства	<p>EC 1907/2006 (REACH)</p> <p>Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 181,32</p>		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	g/cm ³	ASTM D792
Удельный объем	0.930	cm ³ /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	7.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.30 - 0.40	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	83		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3300	МПа	ASTM D638
Прочность на растяжение (Break)	72.0	МПа	ASTM D638
Флекторный модуль	3400	МПа	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	115	МПа	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	21	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
1.8 МПа, unannealed, 12.7mm	96.0	°C	ASTM D648
1.8 МПа, annealed, 12.7mm	103	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.570		ASTM D542
Коэффициент пропускания (3200 μm)	87.0 - 88.0	%	ASTM D1003
Haze (3200 μm)	0.70	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
A	82.0 - 88.0	°C	
B	71.0 - 77.0	°C	
Время сушки			
A	2.0	hr	
B	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Рекомендуемый размер снимка	50 - 70	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	170 - 185	°C	
Средняя температура	185 - 200	°C	
Передняя температура	200 - 215	°C	
Температура сопла	200 - 215	°C	
Температура обработки (расплава)	220 - 260	°C	
Температура формы	40.0 - 80.0	°C	
Давление впрыска	68.9 - 138	МПа	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Back Pressure	0.00 - 0.172	МПа	
Тонаж зажима	2.8 - 5.5	kN/cm ²	
Подушка	3.18	mm	
Отношение винта L/D	20.0:1.0		
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0		

Инструкции по впрыску

Screw Speed: Moderate Inlet Air Dew Point: -20°F Hold Pressure: 40 to 80% of the injection pressure

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

