

NEALID NW300 - 8229

30% полезных ископаемых

Polyamide + PP

AD majoris

Описание материалов:

NEALID NW300 - 8229 is a 30 % chemically coupled mineral reinforced alloy intended for injection moulding. The base polypropylene has been modified resulting in high performance engineering properties.

APPLICATIONS

NEALID NW300 - 8229 can be used for technically demanding components such as:

Electrical appliance parts

Power tool housings

Electrical components

Automotive parts

Sport and leisure products

Improved properties of NEALID NW300 - 8229 compared to standard chemically coupled mineral polypropylene compound:

Good stiffness

Heat resistance

Improved surface properties

Increased creep resistance at elevated temperatures

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Химически Соединенные		
	Хорошая жесткость		
	Средняя термостойкость		
	Перерабатываемый материал		
Используется	Компоненты прибора		
	Автомобильные Приложения		
	Электрические детали		
	Корпуса		
	Спортивные товары		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка	1.2 to 1.7	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.14	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	55.0	MPa	ISO 527-2/50

Растяжимое напряжение (Break)	15	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	2800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	70.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	2.5	kJ/m ²	
23°C	3.0	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	143	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	90.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	110	°C	ISO 306/B
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	DIN 53482
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	DIN 53482
Диэлектрическая постоянная	3.00		DIN 53483
Коэффициент рассеивания (1 kHz)	0.030		DIN 53483
Comparative Tracking Index	> 600	V	DIN 53480
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	255 to 280	°C	
Температура формы	60.0 to 80.0	°C	
Скорость впрыска	Slow-Moderate		

NOTE

1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

