

Hanwha Total PP GH42W

Стекловолокно

High Crystallinity Polypropylene

HANWHA TOTAL PETROCHEMICALS Co., Ltd.

Описание материалов:

GH42W is a fire-resistant G/F modified polypropylene compound modified by filling glass fiber to improve mechanical rigidity and heat-resistance. It also possesses excellent flame retardancy. This product can be produced modifying a variety of base PPs, including HIPP (High Isotactic Polypropylene), in HANWHA TOTAL's special processing technology. G/F modified PP is commonly used in making products such as car switch covers, electric tool housings and the like requiring high rigidity, high heat resistance and flame retardancy.

Главная Информация			
UL YellowCard	E140331-222928		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Характеристики	<p>Низкий уровень защиты</p> <p>Жесткий, высокий</p> <p>Изофталитовый диметил</p> <p>Высокая ударопрочность</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Хорошая устойчивость к погоде</p> <p>Теплостойкость, высокая</p> <p>Огнестойкий</p>		
Используется	<p>Электрическое/электронное применение</p> <p>Электрические компоненты</p> <p>Электропитание/другие инструменты</p> <p>Промышленное применение</p> <p>Чехол</p>		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (2.00 mm)	0.30 - 1.0	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	114		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	88.3	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении (Break)	4.0	%	ASTM D638
Видимый модуль изгиба	108	MPa	ASTM D747
Флекторный модуль	4120	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	98	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	162	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.59 mm)	V-0		UL 94
Интъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	180 - 220	°C	
Средняя температура	180 - 220	°C	
Передняя температура	180 - 220	°C	
Температура формы	40.0 - 80.0	°C	
Давление впрыска	58.8 - 108	MPa	
Back Pressure	0.490 - 0.981	MPa	
Screw Speed	20 - 70	rpm	

Инструкции по впрыску

Injection Speed: max

NOTE

1. 50 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

